



P113.ro



Fișă tehnică de produs

07/2012

P113 Knauf MP 75 L

Tencuială ușoară pe bază de ipsos
pentru aplicare mecanizată

Material

Tencuiala Knauf MP 75 L este un mortar uscat, preamestecat în fabrică, pe bază de ipsos de calitate superioară și cu adaos de materiale ușoare.

Depozitare

6 luni, în încăperi uscate, pe paleți din lemn. Sacii desfăcuți trebuie bine închiși și utilizați cât mai curând.

Mod de ambalare:

Sac 30 kg

Cod 151973, 240245

Domenii de utilizare

Knauf MP 75 L este o tencuială ușoară, unistrat, pe bază de ipsos, cu aplicare mecanizată, deosebit de productivă, destinată suprafețelor interioare.

Caracteristici

- Mortar uscat pentru tencuieli pe bază de ipsos pentru suprafețe și spații interioare
- B4/50/2 conform SR EN 13279
- Tencuială unistrat (suprafața finisată la nivel de glet)
- Tencuială unistrat cu nivel de calitate Q3 (Q3 - nivel de calitate care se verifică optic, cerințele fiind ca suprafața să nu prezinte neplaneitate, neuniformitate sau imperfecțiuni.
- Punere în operă rapidă și ușoară
- Aderență foarte bună
- Capacitate de reglare a microclimatului interior
- Pentru toate spațiile cu umiditate normală a aerului, inclusiv pentru încăperi cu umiditate relativă medie, precum băile și bucătăriile locuințelor
- Barieră la foc (incombustibil)
- Aplicare mecanizată

Punere în operă

Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit, și să nu prezinte desprinderi, exfolieri sau efflorescențe, să nu fie înghețat, să aibă capacitate portantă și să nu fie hidrofug. Pe suprafețele din beton nu trebuie să existe reziduuri de ulei de decofrare. Verificarea suprafeței suportului trebuie efectuată în conformitate cu normele în domeniu și cu recomandările producătorului. Umiditatea maximă a stratului suport-beton trebuie să fie $\leq 3\%$.

Pregătirea prealabilă a suportului:

Beton: se vor înlătura toate substanțele și materialele izolatoare precum rezidurile de ulei de decofrare. Suprafețele din beton, puțin absorbante, vor fi tratate cu grund Knauf Betokontakt.

Zidărie de toate tipurile: pe suprafețele puternic sau neuniform absorbante, pentru reducerea și uniformizarea capacității de absorbție a suportului, se va aplica în prealabil grund Knauf Grundiermittel / Aufbrennsperre.

Diluții: 1:3 - 1:5 funcție de tipul suprafeței suport. Se va respecta timpul de uscare al grundului (vezi fișa tehnică).

Pentru orice alt tip de suprafețe neprecizate mai sus trebuie solicitată o recomandare separată.

Înainte de începerea tencuirii, rosturile de zidărie, zonele cu defecte, golurile pentru instalații, etc., se vor închide (min. 5 mm grosime de strat de mortar); după caz se va prevedea o armare locală a tencuielii. Dacă este necesar, se pot utiliza profile de colț și/sau șine de tencuire rapidă, din materiale protejate împotriva coroziunii.

Etape de aplicare/prelucrare:

Tencuiala MP 75 L se aplică cu ajutorul mașinii de tencuit (Knauf recomandă PFT). Grosimea stratului de tencuială între 8-30 mm.

Etapetele de prelucrare sunt:

- T0 Aplicarea și întinderea materialului cu dreptarul "H".
- T0+50' Oprise mașina de tencuit
- T0+60' Nivelare (1) cu dreptarul trapez
- T0+90' Nivelare (2) cu dreptarul trapez
- T0+115' Tăiere cu șpaclul lat
- T0+140' Drișuire umedă
- T0+165' Finisare (1) cu șpaclul lat
- T0+225' Finisare (2) - după stropirea cu apă a suprafeței tencuite - cu șpaclul lat

vezi www.knauf.ro/flash/index.php

La intersecțiile perete – perete, respectiv perete – tavan, sau la suprafețe mari de tavan se va realiza o tăietură cu mistria, în toată grosimea tencuielii. La schimbarea tipului de perete suport, se va realiza o tăietură cu mistria, sau o armare locală. Armarea tencuielii micșorează riscul producerii fisurării.

Dacă este necesară aplicarea unui al doilea strat, primul strat încă moale se piaptână în forma de 'coadă de rândunică'. Imediat după întărire, proaspăt în proaspăt se aplică al doilea strat.

Tavanele vor fi tencuite într-un singur strat de max. 1 cm. Pentru grosimi >1cm, este necesară ancorarea mecanică suplimentară (vezi diblurile PutzPin).

Ca strat de bază pentru aplicarea faianței, tencuiala MP 75 L se va aplica într-un singur strat de minim 10 mm grosime și nu se va drișui sau gletui. Umiditatea tencuielii va fi de max. 1%.

Timp de prelucrare

Timpul de lucru cu materialul amestecat este de cca. 3 ore, în funcție de condițiile atmosferice.

Timp de așteptare

Înainte de aplicarea oricărui strat de acoperire – 14 zile la o grosime medie a tencuielii, în funcție de grosimea tencuielii, umiditate, temperatura și condițiile de ventilare.

Strat de acoperire

Vopsele și zugrăveli pentru interior, tapet, faianță - se vor folosi grunduri adecvate stratului de acoperire.

Mașini/Unelte

Mașină de tencuit P.F.T. G4/G5c aproximativ 20 litri tencuială/minut = 2m²/minut la 10 mm grosime tencuială sau 120 m²/h.

Consumul de apă al mașinii de tencuit se reglează în funcție de consistența dorită a materialului și tipul mașinii (380-450 l/h sau aprox. 0,47-0,53 l/kg).

Pompa de amestecare și accesoriiile acesteia trebuie curățate în max. 20 minute de la oprirea utilajului.

Temperatura de punere în operă

Temperatura aerului, a suportului și a mortarului aplicat trebuie să fie în intervalul +5°C - +30°C în încăperi unde tencuiala este expusă direct razelor solare, respectiv +10°C - +35°C în încăperi neînsorite, pe durata aplicării și a procesului de priză.

Suprafețele prelucrate se vor feri de expunerea directă la soare sau curenți puternici de aer.

Încadrare în clasa produselor chimice:

Nu este obligatorie încadrarea.

Pentru evacuarea deșeurilor, se va respecta legislația locală.

Date tehnice

Rezistență la întindere din încovoiere:	1,3 N/mm ²	Necesar de material			
Rezistență la compresiune:	>2,5 N/mm ²	Granulație (mm)	Grosime (mm)	Consum (kg/m ²)	Productivitate (m ² /sac)(m ² /tonă)
Greutate:	cca. 950 kg/m ³	MP 75 L	0 - 1,0	10,0	8,0 3,7 125,0
Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă:	$\mu = 5$	Cantitățile necesare sunt valori medii orientative, puternic dependente de structura suprafeței stratului suport.			
Conductibilitate termică:	0,28 W/mK				